

CONTRÔLEURS D'INTENSITÉ ACDC/MFDC/CD (AVEC OPTION CONTRÔLE D'EFFORT ET TENSION SECONDAIRE)

Multifonctions

◆ Désignation

Le **SD1700** est un appareil portable spécialement conçu pour les mesures des paramètres en soudage et micro soudage par résistance (**intensité** de soudage et/ou **effort** de serrage et/ou **tension** aux électrodes).

Indiqué pour la mesure en courant alternatif (AC), soudeuses triphasées redressées et/ou à moyenne fréquence à courant continu (DC/MFDC) et soudeuses à courant à impulsion (CD) et **micro-soudure** (avec capteur 20 ou 100 daN en option).



◆ Caractéristiques techniques

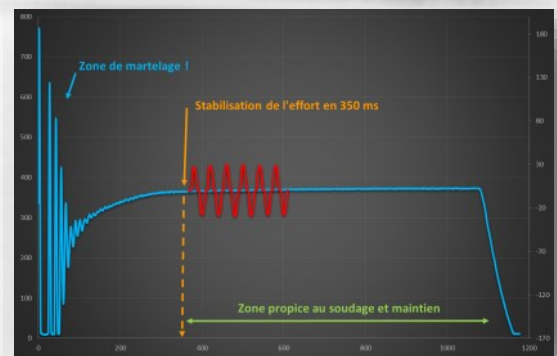
Mesure de la valeur efficace réelle du **courant** (RMS), valeur maximum et valeur moyenne;

Mesure des résistances de contact ($\mu\Omega$); de l'énergie par point (Joules)

Mesure de l'**angle** de conduction en degrés; de la valeur du pic maximum positive et négative;

Temps de **soudage** en période ou ms avec précision à 0.1ms & gestion des **impulsions** (<9);

Mesure **tension** : valeur RMS, valeur du pic maximum positive et négative;



Mesure de la valeur d'**énergie** pour le point soudé et valeur de la **résistance** électrique;

Mesure de la **force** de soudage : affichage de la valeur maximum, de la force au début et à la fin du temps de soudage;

Mémorisation des valeurs mémorisées (30000 dont 100 sur l'appareil) : analyse **statistique** & gestion de masques limites;

Livré avec un certificat d'étalonnage, une notice d'utilisateur, les câbles de connexion, le chargeur de batteries (autonomie 10h) et la valise de rangement.

Appareil répondant à l'accréditation **COFRAC** - TRESICAL.

N'hésitez pas à nous consulter pour la liste des options et adaptateurs !

Votre contact :

David BOUCHENY

06.82.53.70.76

info@sdservice.fr



CONTRÔLEURS D'INTENSITÉ ACDC/MFDC/CD (AVEC OPTION CONTRÔLE D'EFFORT ET/OU TENSION)

Multifonctions

◆ Nomenclature



SD1600
Contrôleur multifonctions
Intensité; temps & effort



SD47331
Valise de transport plastique



SD1631 & SD1632
Tore de mesure rigide Lg 2m
Diam. 32/36 & 40/46mm.



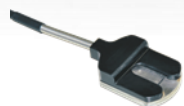
SD1633
Tore de mesure rigide Lg 2m
Diam. 80mm.



SD1635 & SD1636
Tore de mesure rigide Lg 2m
Diam. 160 & 270mm.



SD1638 (micro soudure)
Tore de mesure souple Lg 2m
Diam. 80mm.



SD1670 & SD1671 (micro soudure)
Capteur d'effort Lg 2m
20 daN & 100 daN



SD1700
Contrôleur multifonctions
Intensité; temps ; tension & effort + accostages



SD1661 & SD1662
Capteur d'effort Lg 2m
200 daN & 2.000 daN.



SD1673 & SD1675
Capteur d'effort Lg 2m
200 daN & 1.200 daN.



SD1663
Capteur d'effort Lg 2m
10.000 daN.



SD1664
Capteur de pression 10 bars



SD1438
Câble blindé BNC 50ohms Lg 1m
Raccordement oscilloscope



SD22414
Câble série DB9 Femelle
Raccordement sur ordinateur

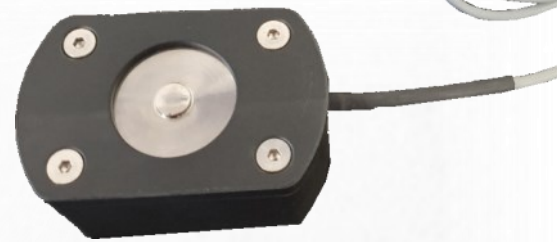
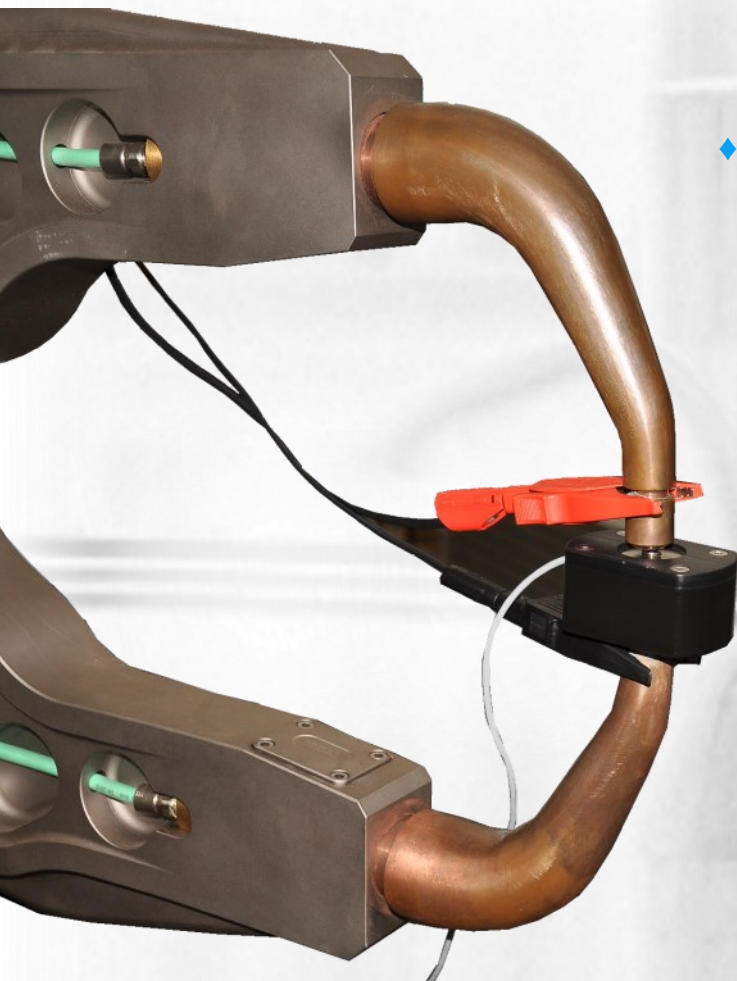
N'hésitez pas à nous consulter pour la liste des options et adaptateurs !

Votre contact :

David BOUCHENY
06.82.53.70.76
info@sdservice.fr

CONTRÔLEURS D'INTENSITÉ ACDC/MFDC/CD (OPTION CONTRÔLE D'EFFORT MAINS LIBRES)

« Mains-libres »



◆ Désignation

Le **SD1165** est un capteur de force permettant la mesure de l'effort de soudage jusqu'à **2000 daN**.

Idéal pour les applications robot, il permet la mesure de la **courbe d'effort** de la pince de soudage en mains libres, et permet de déterminer la **valeur des temps d'accostage**.

Livré avec 1 câble de 2m (option 10m possible), un coffret avec adaptateurs pour électrodes Ø13, 16, 19, 20 & 22mm.



SD1600

Contrôleur multifonctions
Intensité; temps & effort



SD1700

Contrôleur multifonctions
Intensité; temps ; tension & effort + accostages

N'hésitez pas à nous consulter pour la liste des options et adaptateurs !

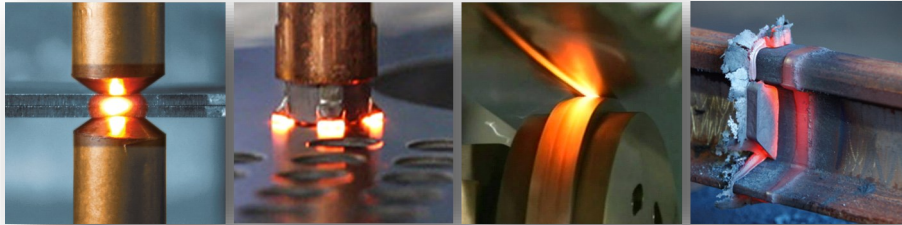
Votre contact :

David BOUCHENY

06.82.53.70.76
info@sdservice.fr

SOUDAGE PAR RÉSISTANCE (UTILISATION DU CONTRÔLEUR SD1700)

Intermédiaire



◆ Personnel concerné & Niveau préalable

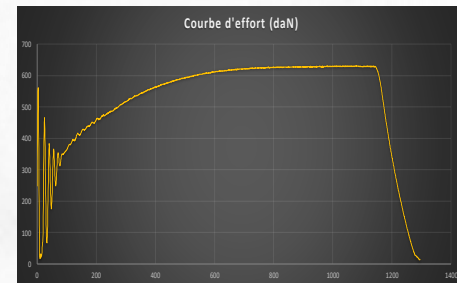
Opérateur, soudeur, **Régleur** et chef d'équipe
Technicien **méthodes** et **maintenance**
> Connaissances pré requises : **sans**

◆ Modalité de fonctionnement

Durée : **1 journée**
Lieu : Site client ou centre de Tours

◆ Objectifs du stage

Analyser le processus du soudage, les différents réglages de la machine et du séquenceur et les contrôler (mise à disposition d'un SD1700)
La différents réglages et les fonctions du contrôleur SD1700
Analyse et **étude des résultats** enregistrés
Analyser les défauts des soudures (causes / remèdes)
Optimiser les paramètres des soudures en fonction des analyses



◆ Contenu de la formation

Rappel :
Principe de base : la loi de joule
L'influence des différents paramètres
La composition du **cycle de soudage**
Le point soudé : **analyse défauts**, cause / remède
Maîtrise de la machine à souder
Les principes de **fonctionnement**, les **réglages**
Le **séquenceur** : programmation, analyse des différentes pages

Analyse des résultats

Exercices pratiques ~80% :
Mise en place du contrôleur et son réglage
Mettre l'appareil en surveillance production
Analyse des données et paramètres
Action : **défauts des soudures**, causes / remèdes
Fiabiliser les paramètres soudures
Optimisation des temps de cycles

SD 1700 :
Les fonctions et réglages

◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)
Livret spécifique, Exercices pratiques
Modalités de suivi : bilan de compétence
Méthode participative (pratique et théorique).

◆ Formation Qualifiante & Évaluation

Contrôle des connaissances, Certificat de stage

Le plus SD : Bilan des machines utilisées en contrôle effort et intensité...

Votre contact :

David BOUCHENY

06.82.53.70.76
info@sdservice.fr